

TEMPERN VON SILIKONWERKSTOFFEN & TEILEN ZUR REDUZIERUNG DES AUSTRITTS VON SILOXANEN

Intelligent und hochwertig – SCHLÖSSER hat die passende Lösung für Ihre Anwendung. Wir fertigen Ihre technischen Teile nach höchsten Qualitätskriterien und konfektionieren, prüfen und reinigen diese zuverlässig.

Das Tempern von Platten und Fertigteilen aus Silikonschaum rückt dabei auf Grund steigender

Anforderungen in der Elektronikbranche als weiterer Veredelungsschritt stärker in den Fokus.

Der Temperungsprozess wird durchgeführt, um Siloxane im Bauteil zu reduzieren, sodass insbesondere bei Elektronikanwendungen der Schutz vor Ausfall sichergestellt werden kann.



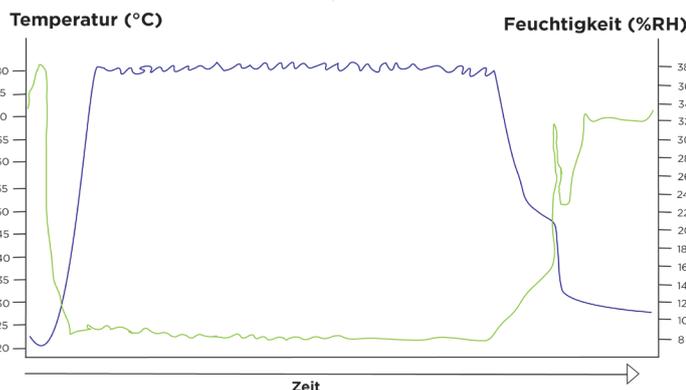
DIE VORTEILE DES TEMPERNS:

Verringerung des Austritts der Siloxane zur Vorbeugung von Korrosion. Der Austrag der Siloxane wird mit Hilfe von Temperatur, Luftumwälzung und Temperdauer vorgenommen.

Der Temperofen ist ausgelegt gemäß DIN EN 1539 zur Temperung von Silikon/Silikonteilen.

Das Tempern von Silikonschaumplatten führt zur Reduktion von Spannungen im Material und zur Verbesserung der Dimensionsstabilität, der daraus hergestellten Teile.

Auf Wunsch wird jeder Liefercharge ein Nachweisdokument mit Temperatur, Temperdauer sowie der Luftaustauschrate beigelegt. Außerdem ist ein Nachweis mittels **Headspace GC/MS-Analyse** auf Anfrage erhältlich.



Als kompetenter Partner für Projekte mit erhöhten technischen Anforderungen können Sie sich voll und ganz auf uns verlassen. Tempern bietet sich für eine Vielzahl von Grundwerkstoffen an, um die Qualität Ihrer Produkte zu steigern.

- SILIKONWERKSTOFFE
- TEMPERATUREN BIS ZU 250 °C
- TEMPERN VON FERTIGTEILEN UND ROHMATERIALIEN
- CHARGENNACHVERFOLGBARKEIT
- UMLUFTVOLUMENSTROM BIS ZU 7.200 BM³/H

WIR FREUEN UNS ÜBER IHRE ANFRAGE UND BERATEN SIE GERNE!

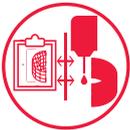
UNSERE PRODUKTENTWICKLUNG

WIR FERTIGEN IHR TECHNISCHES KUNSTSTOFFTEIL



TECHNISCHE BERATUNG

Unsere technische Beratung steht Ihnen zur Ausarbeitung einer Lösung mit langjähriger Erfahrung zu Materialien, Fertigungstechnik und Anwendungen zur Verfügung. Hierbei steht die optimale und wirtschaftliche Umsetzung Ihrer Kundenanforderungen im Vordergrund.



PROTOTYPEN

Mit unseren werkzeuglosen Fertigungstechnologien Laserschneiden und Wasserstrahlschneiden können wir Ihnen innerhalb kurzer Zeit erste Prototypen für Versuchsreihen, Vormuster und Vorserien zur Verfügung stellen. Änderungen durch den fortschreitenden Entwicklungsstand sind kein Problem und können schnell umgesetzt werden.



WERKZEUGERSTELLUNG UND SCHNEIDPROGRAMME

Eine unserer Kernkompetenzen ist die Herstellung hochwertiger Werkzeuge, bei der wir auf unseren reichen Erfahrungsschatz aus über 70 Jahren sowie auch auf die neuesten technologischen Entwicklungen zurückgreifen. Die Werkzeuge – individuell je Kundenprodukt auf Material, Toleranzen und Anlieferform abgestimmt – ermöglichen aufgrund maschineller und reproduzierbarer Nachschärfung hohe Standzeiten und daraus gefertigte Produkte werden mit höchster Genauigkeit gefertigt.



SERIENPRODUKTION MIT ERSTBEMUSTERUNG

Die Serienfertigung bei SCHLÖSSER erfolgt unter Berücksichtigung der Bedarfsmengen und technischen Anforderungen auf der wirtschaftlichsten Fertigungstechnologie – wobei wir aus einer Vielzahl unterschiedlicher Verfahren zur Produktion Ihrer Artikel auswählen können. Die Herstellung erfolgt nach Kundenfreigabe im Rahmen einer Bemusterung zum Beispiel als EMPB oder nach VDA Band 2 oder PPAP - Standard.



LOGISTIK

Ganz nach Wunsch und Anforderung bieten wir verschiedenste Lieferformen passend zu Ihrem Montageprozess an. Teile können vereinzelt, gebündelt, gestapelt, mit Stapelstiften gesichert, auf Band aufgereiht sowohl für klebende als auch nicht klebende Teile, in Blister, KLT, auf Spule oder anderweitig konfektioniert und angeliefert werden.

SCHLÖSSER GMBH & CO. KG

Dichtungen. Technische Teile.

Tel. +49 7572 606-0

Fax +49 7572 606-5598

Werk I

Wilhelmstraße 8

88512 Mengen

Deutschland

Werk II

Carl-Schlösser-Straße 1

88512 Mengen

Deutschland

info@schloesser.de

schloesser-dichtungen.de