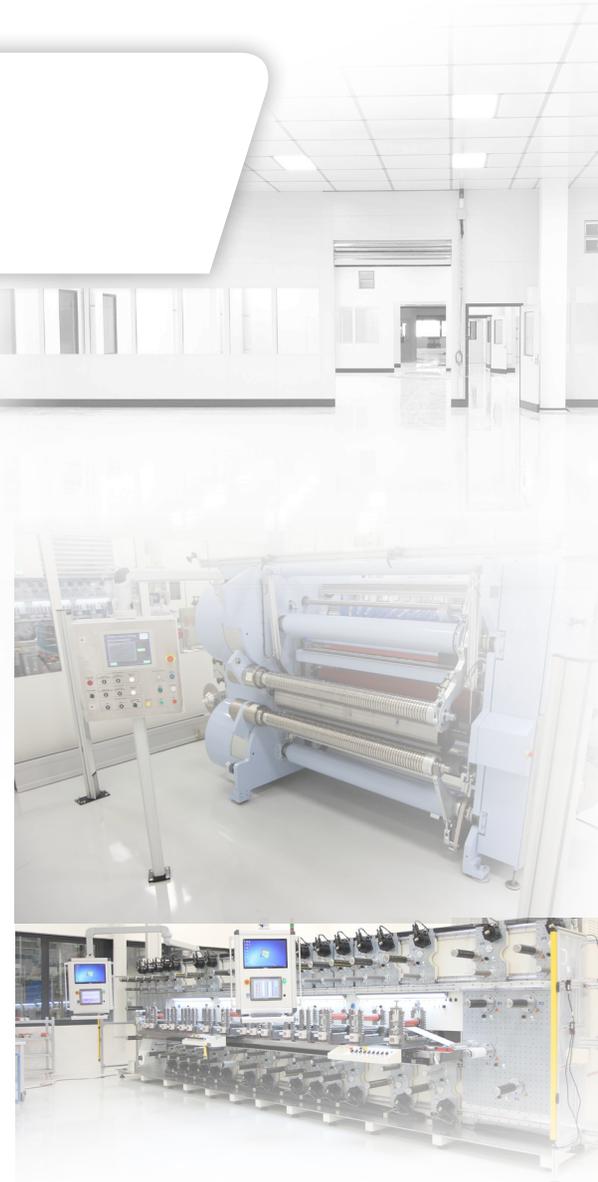


TECHNISCHE SAUBERKEIT PRODUKTION UNTER REIN- UND SAUBERRAUMBEDINGUNGEN

Intelligent und hochwertig – **SCHLÖSSER** hat die passende Lösung für Ihre Anwendung. Wir fertigen Ihre technischen Teile nach höchsten Qualitätskriterien und konfektionieren, prüfen und reinigen diese zuverlässig.

Wir legen nicht nur Wert auf die saubere Fertigung und Verarbeitung, sondern auch auf die entsprechende Prozess- und Logistikkette. Dies reicht von der Materialbeschaffung bis zur Lieferung Ihrer Produkte.

- +** **Sauberräume mit erhöhter Sauberkeit** nach Ihren wirtschaftlichen und technischen Anforderungen
- +** **Dokumentation der technischen Sauberkeit z.B. nach VDA 19.1** (durchgeführt von Laboren mit Akkreditierung nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018)
- +** **Reinräume mit insgesamt 950 m² Fläche** ermöglichen unter Einhaltung der ISO Klasse 8 ein hohes Maß an technischer Sauberkeit und Qualität
- +** **Erhöhte technische Sauberkeit bei sensitiven Produkten**, für optische Anforderungen in der Displaytechnologie oder bei Hochvolt-, Mikroelektronik-, Sensorik- oder Medizinanwendungen
- +** **Saubere und rückverfolgbare Lieferkette** vom Rohmaterial Eingang bis zum Versand Ihrer Produkte
- +** **Anlieferformen und Teilehandling entsprechend Ihren Vorgaben**



Als **kompetenter Partner** für Projekte mit erhöhter technischer Sauberkeit können **Sie sich voll und ganz auf uns verlassen**. Unter **Reinraumbedingungen** können wir Ihnen eine Vielzahl an Leistungen für Ihre Produkte anbieten:

MATERIAL-
ZUSCHNITT

KASCHIEREN

VERARBEITEN

PRÜFEN

REINIGEN

VERPACKEN

WIR FREUEN UNS ÜBER IHRE ANFRAGE UND BERATEN SIE GERNE!